



ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

CEMENTOS DE TRANSFERENCIA DE CALOR T-802

APLICACIÓN

T-802 es un cemento de transferencia de calor de dos componentes a base de resina, de temperatura media para usar en entornos húmedos y/o corrosivos. Los cementos de transferencia de calor de Thermon® brindan una conexión térmica eficiente entre la traza y el equipo de proceso. Al eliminar los vacíos de aire que podría haber, el calor se envía a la pared de la tubería principalmente mediante conducción en lugar de hacerlo por convección y radiación. Una sola traza que usa cemento de transferencia de calor de Thermon® tiene un rendimiento equivalente a tres o cinco trazas (expuestas) por convección de aire.

T-802 por lo general se usa para aplicaciones que requieren períodos de secado relativamente cortos donde no hay vapor disponible. T-802 comienza a secarse al mezclarse. Los tiempos de secado varían de 1,25 a 4 horas según las proporciones de mezcla y las temperaturas ambiente.

ESPECIFICACIONES/CALIFICACIONES

Tamaños de envases

T-802-Q.....Latas de 0,946 litros

T-802-G.....Latas de 3,79 litros

Temperatura de exposición máxima..... 135 °C

Temperatura de exposición mínima-196 °C

Temperatura mínima de instalación..... 0 °C

Coefficiente de transferencia de calor, U ...traza a la pared de la tubería 114-227 V/m2• °C

Resistividad eléctrica.....57 ohmios/cm

Vida útil..... 1 año (sin mezclar)

Expansión de adherencia6.895 kPa

Soluble en agua.....no



DESCRIPCIÓN

T-802 se encuentra disponible en latas de 0,946 litros y 3,79 litros.

BENEFICIOS

- No soluble en agua
- Secado instantáneo, no necesita calor.
- La base de resina epoxi crea una sólida unión térmica y mecánica
- Adecuado para la mayoría de los entornos húmedos y/o corrosivos
- Asistencia de diseño gratis



Corte transversal de instalación típico (Aplicación en ángulo)

THERMON Los Especialistas en Trazado®



Sede europea: Boezemweg 25 • PO Box 205 • 2640 AE Pijnacker • The Netherlands • Teléfono: +31 (0) 15-36 15 37

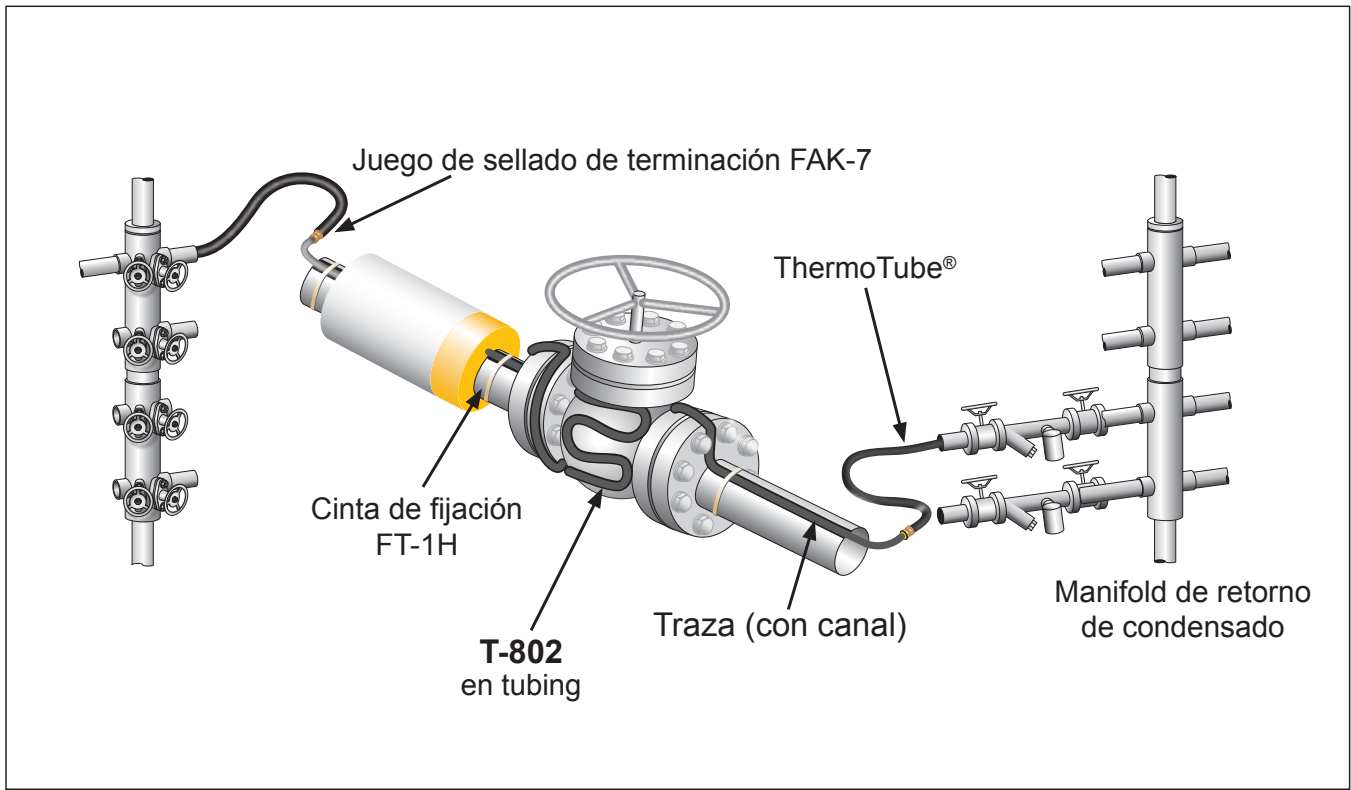
Sede corporativa: 100 Thermon Dr • PO Box 609 San Marcos, TX 78667-0609 • Teléfono: 512-396-5801 • 1-800-820-4328

Para visitar la oficina de Thermon más cercana, visítenos en... www.thermon.com

Formulario TSP0017S-1214 • © Thermon Manufacturing Co. • Impreso en EE. UU. • Información sujeta a cambio.



SISTEMA DE TRAZADO CON VAPOR TÍPICO



CONFIGURACIONES DEL PRODUCTO

Número de catálogo	Descripción	Temperatura de exposición máxima
T-802-Q	Cemento de 2 componentes de 1 cuarto*	275 °F (135 °C)
T-802-G	Cemento de 2 componentes de 1 galón*	275 °F (135 °C)

* Se entrega en dos (2) envases separados.



Encintado de acero inoxidable utilizado para asegurar la traza al sistema de tuberías.

- **T2SSB** (.50" x .020") para trazas de tubos con diámetro externo de 3/8" y 1/2".
- **T3SSB** (.50" x .030") para trazas de tubos con diámetro externo de 3/4" y 1" y trazas de tuberías de tamaño nominal (NPS).
- Herramienta de encintado **C001** para aplicar tensión al encintado T2SSB o T3SSB.



Herramienta de engaste **1950A** para sellos T34PB-CR.

Sellos de engaste **T34PB-CR** para sujetar el encintado tensionado.